

# CALORTOP+



## SCALDACQUA IN POMPA DI CALORE SINGOLO SERPENTINO SINGLE COIL HEAT PUMP TANK FOR DOMESTIC HOT WATER

- COMPATIBILE CON DIVERSE FONTI ENERGETICHE
- RISCALDAMENTO ECOLOGICO ED ECONOMICO
- RECUPERO DEL CALORE DI SCARTO
- ACQUA CALDA E DEUMIDIFICAZIONE
- ALTA EFFICIENZA PER BASSI COSTI DI ESERCIZIO
- RAFFRESCAMENTO DEL LOCALE DISPENSE
- ACQUA CALDA E VENTILAZIONE DELL'ARIA FRESCA
- LUNGA DURATA SENZA CORROSIONE
- SEMPLICITÀ DI INSTALLAZIONE
- ANODO MAGNESIO
- RESISTENZA ELETTRICA 1.5KW

- COMPATIBLE WITH DIFFERENT ENERGY SOURCES
- ECOLOGICAL AND ECONOMICAL HEATING
- WASTE HEAT RECOVERY
- HOT WATER AND DEHUMIDIFICATION
- HIGH EFFICIENCY FOR LOW EXERCICE COSTS
- STORAGE ROOM COOLING
- HOT WATER AND FRESH AIR VENTILATION
- LONG DURABILITY WITHOUT CORROSION
- SIMPLICITY OF INSTALLATION
- MAGNESIUM ANODE
- ELECTRICAL HEATING ELEMENT

Bollitore con serbatoio interno in acciaio inox o smalto per garantire la durata e la protezione dalla corrosione.

**SU:** con serpentino standard per la pompa di calore

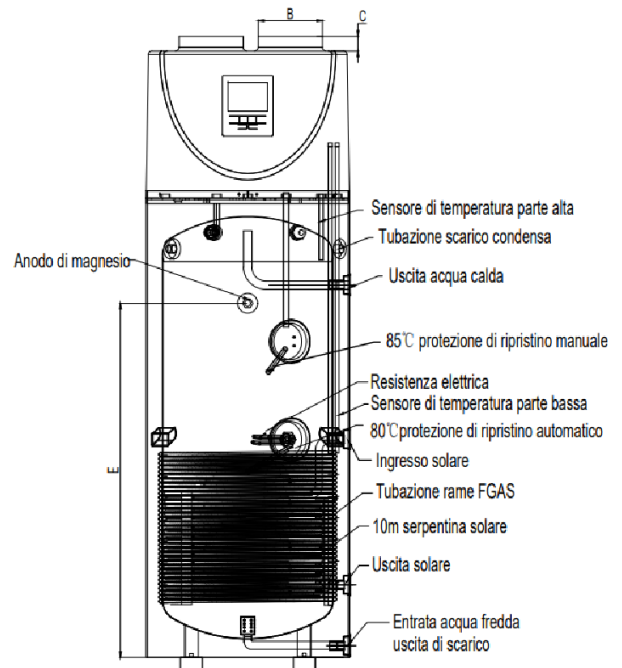
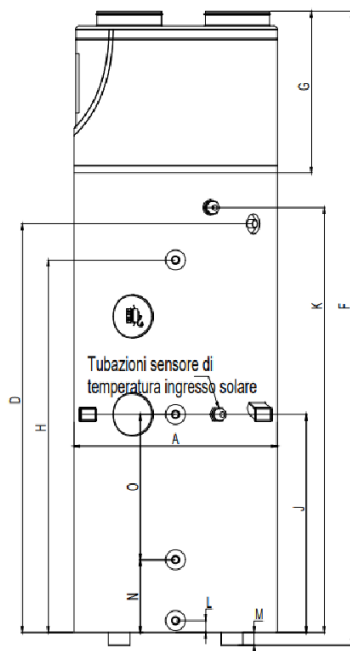
**SSU:** con serpentino ausiliario per solare termico.



Boiler with stainless steel or enamel inner tank for durability and corrosion protection.

**SU:** with standard coil for heat pump

**SSU:** with auxiliary coil for solar thermal.



Modello Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O
<b>200</b>	Φ 560	Φ 177	40	1125	1030	1745	445	1025	600	1170	32.5	35	-	-
<b>200S</b>	Φ 560	Φ 177	40	1125	1030	1745	445	1025	600	1170	32.5	35	235	350
<b>300</b>	Φ 600	Φ 177	40	1370	1340	2040	445	1270	700	1415	32.5	35	-	-
<b>300S</b>	Φ 600	Φ 177	40	1370	1340	2040	445	1270	700	1415	32.5	35	235	465
<b>500</b>	Φ 700	Φ 177	40	1633	1252	2253	455	1520	893	1683	32.5	35	280	613

**DATI TECNICI / TECHNICAL DATA**

<b>CALORTOP+</b>			<b>DHWHPG200SSU</b>	<b>DHWHPG300SSU</b>	<b>DHWHP500SSU</b>
Tipo di refrigerante   Refrigerant type	volume-kg		<b>R290 / 0,15</b>	<b>R290 / 0,15</b>	<b>R134a / 1,60</b>
	GWP		3,0	3,0	1430
Volume serbatoio   Water tank Volume	l		200	300	490
Profilo di prelievo   Withdrawal profile			L	XL	XXL
Superficie Serpentino Ausiliario	m <sup>2</sup>		0,7	0,7	0,7
RISCALDAMENTO <sup>1</sup>	Capacità	kW	1,21 [+1,5*]	1,29 (+1,5*)	3,09 (+1,5*)
	Potenza media assorbita	kW	0,365	0,365	0,876
	Tempo di riscaldamento totale	h	8,15	11,83	8,5
	Consumo di energia	kWh	3,066	4,318	7,068
	COP a 7°C [EN16147]	kWh/kWh	3,03	3,24	2,66
RISCALDAMENTO <sup>2</sup>	Capacità	kW	1,56 [+1,5*]	1,67 [+1,5*]	3,8 [+1,5*]
	Potenza media assorbita	kW	0,364	0,382	0,945
	Tempo di riscaldamento totale	h	6,07	9	6,12
	Consumo di energia	kWh	2,21	3,438	5,784
	COP	W/W	4,29	4,37	4,02
Consumo medio annuo <sup>3</sup>	kWh/anno		811	1272	1829
Corrente nominale	A		3,0 (+6.5)	3,0 [+6.5)	6.2 [+6.5)
Consumo massimo di energia	kW		2,05	2,05	2800
Efficienza energetica [riscaldamento]	%		126,3	131,7	109,5
Alimentazione	V/Ph/Hz		220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50
Temperatura max. acqua in uscita (senza resistenza elettrica)	°C		65	65	60
Livello di potenza sonora	dB[A]		51	51	59
Dimensioni nette (øxH)	mm		0560x1745	0600x1990	ø700x2253
Dimensioni imballo [LxPxH]	mm		630x570x1850	650x650x2100	755x755x2385
Peso netto	kg		61	70	117
Capacità serbatoio acqua	-		200	300	490
Resa idrica nominale	L/h		32	32	82
Materiale serbatoio			GX2CrNiMoN22-5-3	GX2CrNiMoN22-5-3	GX2CrNiMoN22-5-3
Massima pressione operativa acqua	Mpa		1	1	1
Pressione nominale dell'acqua	Mpa		0,6	0,6	0,6
Compressore	Tipo		Rotary	Rotary	Rotary
Valvola di sfiato del set point	Mpa		0,7	0,7	0,7
Ventilatore			Centrifugal	Centrifugal	Centrifugal
Flusso d'aria	m <sup>3</sup> /h		290	290	800
Range di temperatura (funzionamento solo in PDC)	°C		-48	-48	-48
LWT range	°C		35-70	35-70	35-70
Incentivo Conto Termico €   C.T. Incentive			1.500,00	1.500,00	1.500,00

1. Capacità e potenza assorbita in base alle seguenti condizioni: temperatura ambiente 7°C DB/6°C WB, temperatura dell'acqua da 10°C a 55°C

2. Capacità e potenza assorbita in base alle seguenti condizioni: temperatura ambiente 20°C DB, temperatura dell'acqua da 15°C a 55°C

3. Efficienza energetica in riscaldamento in base agli standard ERP in condizioni medie  
Resistenza elettrica da 1,5 kW