



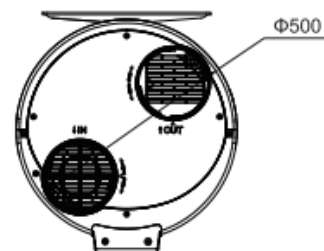
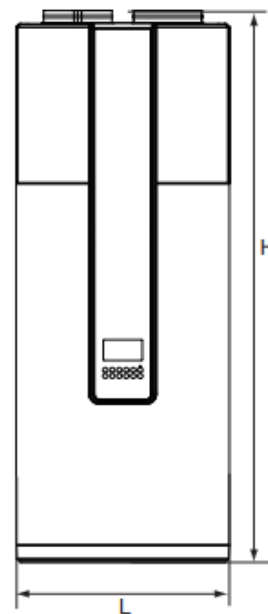
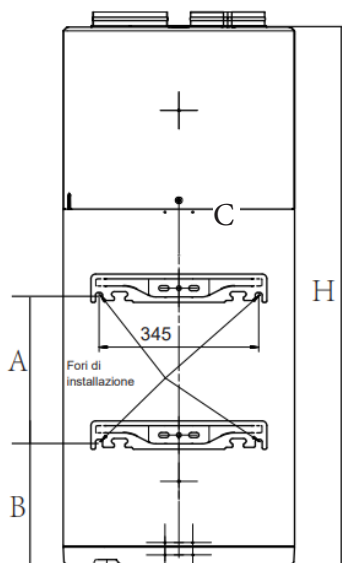
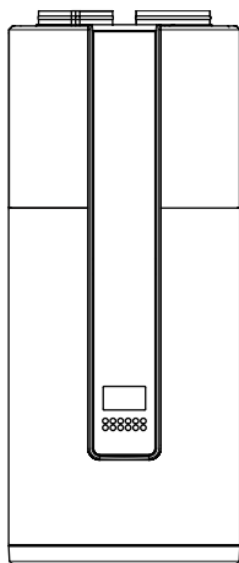
## SCALDACQUA IN POMPA DI CALORE HEAT PUMP TANK FOR DOMESTIC HOT WATER

- COMPATIBILE CON DIVERSE FONTI ENERGETICHE
- RISCALDAMENTO ECOLOGICO ED ECONOMICO
- RECUPERO DEL CALORE DI SCARTO
- ACQUA CALDA E DEUMIDIFICAZIONE
- ALTA EFFICIENZA PER BASSI COSTI DI ESERCIZIO
- RAFFRESCAMENTO DEL LOCALE DISPENSE
- ACQUA CALDA E VENTILAZIONE DELL'ARIA FRESCA
- LUNGA DURATA SENZA CORROSIONE
- SEMPLICITÀ DI INSTALLAZIONE
- ANODO MAGNESIO
- RESISTENZA ELETTRICA 1,5 KW

- COMPATIBLE WITH DIFFERENT ENERGY SOURCES
- ECOLOGICAL AND ECONOMICAL HEATING
- WASTE HEAT RECOVERY
- HOT WATER AND DEHUMIDIFICATION
- HIGH EFFICIENCY FOR LOW EXERCICE COSTS
- STORAGE ROOM COOLING
- HOT WATER AND FRESH AIR VENTILATION
- LONG DURABILITY WITHOUT CORROSION
- SIMPLICITY OF INSTALLATION
- MAGNESIUM ANODE
- ELECTRICAL HEATING ELEMENT

Bollitore in pompa di calore con serbatoio interno con trattamento di vetrificazione per garantire la durata e la protezione dalla corrosione.

Boiler with enamel inner tank for durability and corrosion protection.



Modello Model	A	B	C	L	H
80	317	270	1167	Φ500	1199

**DATI TECNICI / TECHNICAL DATA**

<b>CALORTOP80</b>		<b>DHWHPG80SU</b>	
Tipo di refrigerante   Refrigerant type		Volume - kg	<b>R290</b> / 0,15
		GWP	0,75
Profilo di prelievo   Withdrawal profile			M
Volume serbatoio   Water tank Volume		l	78
RISCALDAMENTO <sup>1</sup>	Capacità	kW	0,87 (+1,5*)
	Potenza media assorbita	kW	0,33
	Tempo di riscaldamento totale	h	4,67
	Consumo di energia	kWh	1,56
	COP a 7°C [EN16147]	kWh/kWh	2,61
RISCALDAMENTO <sup>2</sup>	Capacità	kW	0,99
	Potenza media assorbita	kW	0,27
	Tempo di riscaldamento totale	h	3,77
	Consumo di energia	kWh	1,02
	COP	W/W	3,63
Consumo medio annuo <sup>3</sup>		kWh/anno	458
Corrente nominale		A	1,3
Consumo massimo di energia		kW	1,95
Efficienza energetica [riscaldamento]		%	112.2
Alimentazione		V/Ph/Hz	220-240/1/50
Temperatura max. acqua in uscita (senza resistenza elettrica)		°C	65
Livello di potenza sonora		dB[A]	54
Dimensioni nette (øxH)		mm	ø500x548x1196
Dimensioni imballo [LxPxH]		mm	620x585x1295
Peso netto		kg	57
Materiale serbatoio			Vetrificato   Enamel
Massima pressione operativa acqua		Mpa	0.8
Pressione nominale dell'acqua		Mpa	0,6
Compressore		Tipo	Rotary
Valvola di sfiato del set point		Mpa	Centrifugal
Ventilatore			190
Flusso d'aria		m3/h	-50
Range di temperatura (funzionamento solo in PDC)		°C	38-65
LWT range		°C	35-70
Incentivo Conto Termico €   C.T. Incentive			<b>700,00</b>

1. Capacità e potenza assorbita in base alle seguenti condizioni: temperatura ambiente 7°C DB/6°C WB, temperatura dell'acqua da 10°C a 55°C

2. Capacità e potenza assorbita in base alle seguenti condizioni: temperatura ambiente 20°C DB, temperatura dell'acqua da 15°C a 55°C

3. Efficienza energetica in riscaldamento in base agli standard ERP in condizioni medie  
Resistenza elettrica da 1,5 kW